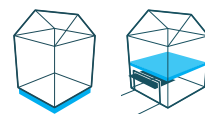


NUEVO

EL SISTEMA JETSPRAY ALL IN ONE THERMAL



AISLAMIENTO DE ALTO RENDIMIENTO PARA FORJADOS SANITARIOS Y ESPACIOS DIFÍCILES



**NUEVA FORMULA
LISTA PARA USAR**



**CONFORT EN
PUESTA EN OBRA**



CALIDAD DEL ACABADO



RENDIMIENTO

SEGURO Y SALUDABLE



**FÁCIL Y RÁPIDO
EN OBRA**



RENDIMIENTOS

	Código	Valor	Unidad
Conductividad térmica	λ	0,035	W/(m.K)
Densidad de instalación	—	52	Kg/m ³
Reacción al fuego	Euroclase	A2, s1 d0	—
Fuerza de adhesión	Según método EGOLF	1,4	kPa
Espesor	—	Entre 30 y 210 mm en mono-capa	mm
Absorción acústica	α_s	1,00	—

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

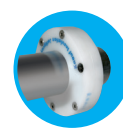
La solución **JETSPRAY All In One Thermal** es una lana mineral de vidrio con ligante incorporado. La unión del aislamiento **JETSPRAY All In One Thermal** y de la imprimación JetSpray Primer Plus forman el sistema **JETSPRAY All In One Thermal**.



Aislamiento
JETSPRAY All In One Thermal



JETSPRAY Primer Plus



Boquillas JETSPRAY

= Sistema

JETSPRAY

ALL IN ONE
THERMAL

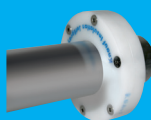
ACCESORIOS COMPLEMENTARIOS AL SISTEMA JETSPRAY ALL IN ONE THERMAL PARA UNA PUESTA EN OBRA EFICAZ



◀ Tubo de salida



◀ Tubo de entrada



◀ Boquillas JetSpray Parking et Crawl Space



◀ Máquina Mini GM 2

TIPO DE SOPORTE COMPATIBLES

	Tipo de soporte	Solución 1: Primer + JetSpray	Solución 2 : Tack coat + JetSpray	Comentarios
Estructura de hormigón y mampostería	Soporte hormigón en bruto	Sí	-	Para superficies nuevas, el tiempo de secado es superior a los 45 días.
	Soporte de hormigón inacabado	Sí*	Sí*	* En función del estado de la superficie del soporte (enlucido, pintado, cubierto de cal, blanco gelatinoso o con restos de suciedad) se deberá realizar uno de los siguientes pasos: - La limpieza del soporte y la aplicación de la imprimación, asegurándose de que es compatible con los elementos residuales, - O la instalación de un marco colgante.
	Soporte de mampostería tosca y terracota	Sí	-	Los sustratos en bruto se impriman con una imprimación.
	Soporte de escayola	Sí*	Sí*	* El Contratista comprobará la compatibilidad del sustrato con la pulverización, su estado, su adherencia a la estructura y su capacidad para soportar la carga del revestimiento. - Si el sustrato es capaz de soportar la carga del revestimiento que se va a pulverizar, es necesario eliminar el polvo y aplicar imprimación, - Si el sustrato no es capaz de soportar la carga del revestimiento, es necesario instalar un refuerzo de adherencia en contacto con el sustrato.
	Soporte tipo placa cartón yeso	-	Sí	En el caso de las placas de yeso laminado y los paneles sintéticos, debe utilizarse un refuerzo de adherencia.
	Soporte con placa de aislamiento	Sí*	Sí*	* Los paneles aislantes manufacturados (lana mineral, poliestireno expandido, derivados de la madera, etc.) fijados a la cara inferior del forjado deben someterse a pruebas para comprobar su estado, su adherencia a la estructura y su capacidad para soportar la carga del revestimiento. - Si el sustrato es capaz de soportar la carga del revestimiento, se requieren 2 capas de imprimación, dejando un tiempo de secado de 24hr entre las 2 capas, - Si el sustrato no es capaz de soportar la carga del revestimiento, es necesario instalar un refuerzo de adherencia en contacto con el sustrato.
	Soporte tipo pintura	Sí*	Sí*	* Se pueden hacer dos preparaciones : - Es necesario desnudar el hormigón y aplicar una imprimación, - Es necesario establecer un marco al sustrato.
Soporte de paneles fabricados fijados a la estructura o de tipo fibrosos	Soporte con lana mineral	Sí*	Sí*	* Los soportes deben sondearse para comprobar su estado, su adherencia a la estructura, su capacidad para resistir la carga de un revestimiento.
	Panel de fibra de vidrio	Sí*	Sí*	- Si el sustrato es capaz de soportar la carga del recubrimiento, la aplicación de la imprimación es necesaria,
	Panel de fibra de cemento	Sí		- Si el sustrato no es capaz de soportar la carga del revestimiento, es necesario instalar un refuerzo de adherencia en contacto con el sustrato.

TIPOS DE SOPORTES COMPATIBLES

	Tipo de soporte	Solución 1: Primer + JetSpray	Solución 2 : Tack coat + JetSpray	Comentarios
Estructura de acero u hormigón mixto / acero	Supports de type poteaux, poutres, planchers collaborants en bon état	Sí	-	Limpieza y aplicación de imprimación.
	Soporte como pilares, vigas, suelos compuestos en mal estado	Sí*	Sí*	* Cuando el sustrato está en mal estado o tiene una protección contra la corrosión diferente a la ensayada en el laboratorio de pruebas, es necesario: - Decapar completamente y aplicar una imprimación, - O para configurar un marco de fijación en contacto con el soporte
	Soporte de tipo revestimiento metálico	-	Sí	La proyección debe realizarse sobre un marco colgante.
	Cubierta de acero nervado (TAN)	-	Sí	Su resistencia térmica debe ser como máximo igual a 1/10 ^e de la resistencia térmica de los paneles aislantes colocados sobre las chapas nervadas de acero.
Estructura de madera	Madera y tableros derivados de la madera	-	Sí	No se permite la proyección directa. Debe instalarse un soporte intermedio consistente en un bastidor de anclaje.
	Techos cálidos de madera aislados	-	Sí	La denominada regla "2/3-1/3" (en relación a la barrera de vapor) puede aplicarse a las cubiertas planas con impermeabilización. El espesor de la protección aplicada se limita de tal forma que la resistencia térmica de esta protección del elemento portante y del posible espacio de aire no ventilado bajo el elemento portante sea siempre inferior a la mitad de la del aislamiento que soporta la impermeabilización.



ACONDICIONAMIENTO AISLAMIENTO E IMPRIMACIÓN

		Peso del saco-cubo/kg	Sacos-cubos/palet	Peso aislamiento sin palet/kg	Peso del aislamiento con palet/kg	Peso del palet/kg	Número de palets/camión	Code KI	Dispo
SISTEMA	Sistema JETSPRAY All In One Thermal								
	Lana mineral de vidrio proyectada JETSPRAY All In One Thermal	16,6	26	431,6	440,6		23		A
	+ Imprimación adhesiva JETSPRAY Primer Plus	25	9	450	459	9	1	743675	—
	Lana mineral de vidrio proyectada JETSPRAY All In One Thermal	16,6	26	431,6	440,6	9	24	743649	A
	Imprimación adhesiva JETSPRAY Primer Plus	25	9	450	459	9	1	608017	—

CÁLCULO PESO AISLAMIENTO POR M² PARA 52 KG/M³

Resistencia térmica R (m ² .K/W) en función espesor	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50
Espesor aplicado (m)	0,035	0,045	0,055	0,065	0,070	0,080	0,090	0,100	0,105	0,115	0,125
Densidad proyectada para 52 kg/m ³	1,82	2,34	2,86	3,38	3,64	4,16	4,68	5,20	5,46	5,98	6,50
Resistencia térmica R (m ² .K/W) en función del espesor	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	—
Espesor aplicado (m)	0,135	0,140	0,150	0,160	0,170	0,175	0,185	0,195	0,205	0,210	—
Densidad proyectada para 52 kg/m ³	7,02	7,28	7,80	8,32	8,84	9,10	9,62	10,14	10,66	10,92	—

Certificado Acermi : 15/016/1050

CANTIDAD DE IMPRIMACIÓN POR M²

Cantidad necesaria de imprimación JetSpray Primer Plus	Superficie a recubrir (m ²)		
	100	500	1000
Peso (kg)	12	60	120
Número de cubos	0,5	2,4	4,8

Para más información sobre el sistema térmico Jetspray All In One, descargue nuestro folleto específico de nuestro sitio web

www.knaufinsulation.es



Knauf Insulation Iberia S.L.

Av. de la Marina 54B, 08830 Sant Boi de Llobregat (Barcelona) España

Para más información visítanos en www.knaufinsulation.es

Todos los derechos reservados, incluidos los de reproducción fotomecánica y almacenamiento en soporte electrónico. No se permite el uso comercial de los procesos y actividades presentados en este documento. Se ha tenido sumo cuidado al ensamblar la información, el texto y las ilustraciones en este documento. Sin embargo, los errores no pueden ser completamente excluidos. El editor y los editores no pueden asumir responsabilidad legal u obligación por información incorrecta y las consecuencias de la misma. El editor y los editores agradecerán las sugerencias de mejora y los detalles de los errores informados.

challenge.
create.
care.